

ロータリーエアチャック

断続運転

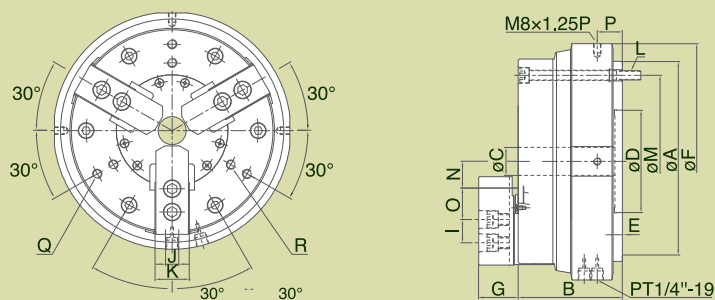
軽切削に最適

インデックステーブルや回転テーブルでお使いいただくことで、位置決めや回転切削が可能です。

- 防錆処理**：シリンダーは防錆処理されているので、高温環境でも作業できます。
- 防塵・防水機構**：切粉や切削油がチャック及びシリンダー内部に進入しない構造。加工精度と長寿命を確保します。
- 内蔵型シリンダー**：チャックとシリンダーは直接接続されており、安定性を確保します。取付け作業もさらに簡単に。



寸法図 >> Dimensions



It's Ideal for dividing or cutting work pieces by mounting the chuck on indexing table or rotary table. The distinctive feature is that the chuck rotates with the spindle of indexing table or rotary table.

- The chuck is designed for intermittently rotate in limited rotary speed with rotary table.**
- Rustproof treated cylinder:**
The cylinder won't get rusty and seized even in wet or high moisture working environment.
- Integral pneumatic cylinder:**
Connect chuck and built-in cylinder to each other directly; thus enables operation stability. Moreover, it is more convenient for installation and operation since the use of draw tube and draw bar are no longer necessary.

寸法表・仕様 >> Specifications

型式/規格 MODEL /SPEC.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
RT-05	140	85	16	60	6	182	33.6	62	14	10	25
RT-06	170	93	20	80	7	215	40.4	73	20	12	31
RT-08	215	112	30	110	8	255	42.4	95	25	14	35

型式/規格 MODEL /SPEC.	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	貫通穴径 Thru-Hole Diameter) (mm)
RT-05	6-M8x1.25P	PCD ϕ 118	26.93	24.62	20.05	6.55	26	--	3-M8x1.25P(PCD ϕ 92)	16
RT-06	6-M8x1.25P	PCD ϕ 147	36.46	33.69	21.55	15.55	26	--	3-M10x1.5P(PCD ϕ 130)	20
RT-08	6-M10x1.5P	PCD ϕ 185	44.92	41.52	29.55	17.55	27	3-M10x1.5P(PCD ϕ 186)	3-M10x1.5P(PCD ϕ 146)	30

型式/規格 MODEL /SPEC.	ピストン 表面積 Piston Area (cm ²)	プランジャース トローク Plunger Stroke (mm)	ジョー ストローク Jaw Stroke (Diameter) (mm)	最高回転数 Max.Speed r.p.m.(min ⁻¹)	最大設定エア圧力 Max. Pressure kgf/cm ² (Mpa)	At Air Pressure	推力 Gripping Force 7kgf/cm ² (0.7Mpa) kgf (KN)	把握範囲 Gripping Range	
RT-05	74	10	4.6	51	7	(0.7)	1340	(13.1)	ϕ 4- ϕ 140
RT-06	120	13	5.5	41	7	(0.7)	2330	(22.8)	ϕ 25- ϕ 170
RT-08	190	16	6.8	33	7	(0.7)	3730	(36.5)	ϕ 33- ϕ 215

応用例 >> Operation Example

